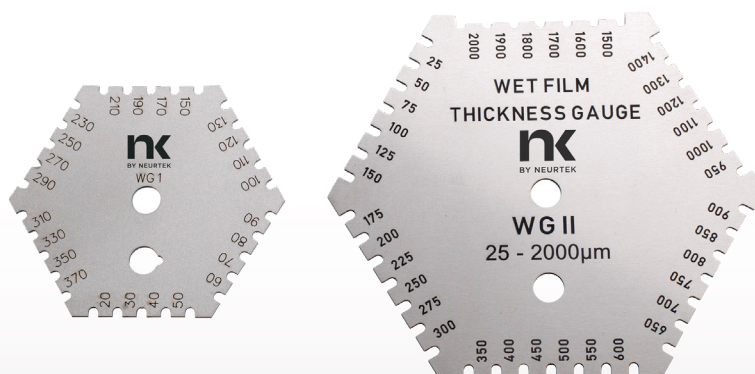


ESPESOR EN HÚMEDO

PEINE



Peine WC2800 para medición de espesor de capas húmedas.

NORMAS

ISO 2808 · ASTM D4414 · ASTM D713 · BS 3900-C5 · UNE 4803-80

APLICACIÓN

El control del espesor de capa es esencial para **evitar pérdidas de tiempo y de material**. Controlar las variables del proceso de pintado cuando aún la pintura no se ha secado resulta imprescindible en muchos procesos. Conociendo el porcentaje de sólidos, los medidores de espesores de capas húmedas le **permitirán conocer el espesor final** con suficiente orientación.

Diseñado y desarrollado por NK, el medidor de espesores de película húmeda es ideal para comprobar el espesor de pinturas, resinas, lacas, barnices y geles.

Estos medidores de espesor de película **son peines de medición de precisión hexagonales**, fabricados en acero inoxidable de alta calidad. Cuentan con una serie de muescas como los dientes de un peine.

Nuestros medidores de espesor de película húmeda **cumplen con los estrictos requisitos de múltiples organismos de normalización internacionales**.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Precisos, fabricados en acero inoxidable, lo que hace que tengan una larga duración y sean reutilizables.
- Amplio rango de espesores a medir: desde 20 a 10.000 micras, lo que abarca casi todas las posibilidades.
- Dos dientes en cada extremo del lado del hexágono que forman el plano y dientes graduados a distancia creciente de éste. El último diente que entra en contacto con la pintura fresca indica el espesor de capa húmeda.

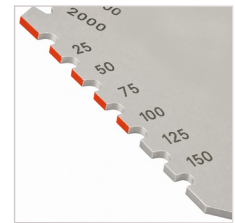
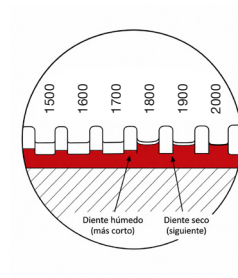
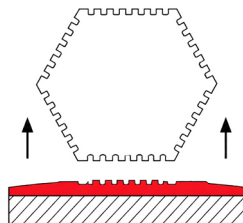
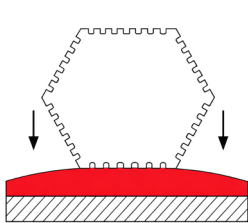
ESPESOR EN HÚMEDO

PEINE

MODO DE EMPLEO

Para la medición:

- Introduzca el peine perpendicularmente en la pintura aplicada utilizando el rango de medición que corresponda al grosor esperado del recubrimiento.
- Retire el peine del recubrimiento
- El grosor de la película húmeda estará comprendido entre la holgura del diente más corto que esté húmedo y la holgura del siguiente diente seco.



ESPESOR EN HÚMEDO

PEINE



MODELOS

Peine

ISO 2808 · ASTM D4414 · ASTM D713 · BS 3900-C5 · UNE 4803-80

Código	Rango
NK-WC2800-S	Peine medición espesor en húmedo 20-370 acero inoxidable
NK-WC2800-L	Peine medición espesor en húmedo 25-2.000 acero inoxidable
0220700	Peine medición espesor en húmedo 50-10.000 acero inoxidable

Calibración opcional	Código	Descripción
	CAL022	Certificado de Calibración acreditado por ENAC de Peine de Espesor

NK-WC2800-S

20-370 µm en 24 pasos (6x4) para pinturas decorativas e imprimaciones

NK-WC2800-L

25-2000 µm en 36 pasos (6x6). Para comprobación de recubrimientos protectores y altos sólidos.

0220700

50-10.000 µm en 72 pasos (8x9) para películas extremadamente gruesas como revestimientos de suelos, masillas, ignífugos, yesos y adhesivos.

	NK-WC2800-S	NK-WC2800-L	0220700
	20-370 µm	25-2000 µm	50-10.000 µm
Lado 1	30 40,50 µm	25, 50, 75, 100, 125, 150 µm	50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450 µm
Lado 2	60, 70, 80, 90 µm	175, 200, 225, 250, 275, 300 µm	500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900 µm
Lado 3	100, 110, 120, 130 µm	350, 400, 450, 500, 550, 600 µm	1000, 1100, 1200, 1300, 1400, 1500, 1600, 1700, 1800 µm
Lado 4	150, 170, 190, 210 µm	650, 700, 750, 800, 850, 900 µm	1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600, 2700 µm
Lado 5	230, 250, 270, 290 µm	950, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400 µm	2800, 2900, 3000, 3100, 3200, 3300, 3400, 3500, 3600 µm
Lado 6	310, 330, 350, 370 µm	1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000 µm	3700, 3800, 3900, 4000, 4100, 4200, 4300, 4400, 4500 µm
Lado 7	-	-	4600, 4700, 4800, 4900, 5000, 5100, 5200, 5300, 5400 µm
Lado 8	-	-	5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000, 8500, 9000, 10000 µm